



DEPARTAMENTO DE
OPERACIONES

Código: ISO-PEST-TER-
001

Vigencia octubre 2025

PROCEDIMIENTO
TERMONEBULIZACIÓN EN
ÁREAS DE PRODUCCIÓN

Versión 001

APLICACIÓN DE TERMONEBULIZACIÓN EN ÁREAS DE PRODUCCIÓN (MEDIDA CORRECTIVA MIP)





**DEPARTAMENTO DE
OPERACIONES**

**Código: ISO-PEST-TER-
001**

Vigencia octubre 2025

**PROCEDIMIENTO
TERMONEBULIZACIÓN EN
ÁREAS DE PRODUCCIÓN**

Versión 001

1. Objetivo


Establecer las directrices y medidas de control para la ejecución segura y eficaz de tratamientos de termonebulización en áreas de una planta de producción, garantizando la inocuidad del producto, la seguridad del personal y la trazabilidad del proceso dentro del enfoque del Manejo Integrado de Plagas (MiP).

2. Alcance

Este procedimiento aplica exclusivamente a tratamientos correctivos de emergencia, ejecutados en zonas internas o perimetrales de la planta cuando se detecten niveles críticos de infestación (plagas voladoras o de almacenamiento), y siempre con autorización previa del área de calidad o inocuidad.

3. Responsables

Cargo / Área	Responsabilidad
Coordinación Técnica MIP / Asesoría	Evaluar la necesidad del tratamiento, seleccionar el producto y supervisar la aplicación.
Área de Inocuidad / Calidad	Autorizar la intervención, verificar retiro de producto y validar el reingreso post tratamiento.
Técnico Aplicador	Ejecutar el tratamiento según procedimiento, cumplir normas de seguridad y registrar datos técnicos.
Supervisión de Planta	Apoyar el aislamiento del área y verificar limpieza posterior.

	DEPARTAMENTO DE OPERACIONES	Código: ISO-PEST-TER-001
		Vigencia octubre 2025
	PROCEDIMIENTO TERMONEBULIZACIÓN EN ÁREAS DE PRODUCCIÓN	Versión 001

4. Equipos y Materiales

- ✓ Equipo de termonebulización.
- ✓ Insecticida autorizado.
- ✓ Elementos de protección personal (EPP): guantes, máscara con filtro para vapores orgánicos, gafas y botas.
- ✓ Hojas de registro de tratamiento MIP.
- ✓ Material de limpieza y desinfección.


5. Procedimiento

5.1. Etapa previa (preparación)

1. Evaluar el área afectada y confirmar que la termonebulización sea técnicamente necesaria.
2. Retirar todos los productos terminados, materias primas, utensilios y empaques.
3. Cubrir o proteger equipos fijos que no puedan moverse.
4. Aislar el área (cerrar puertas, ventanas y conductos de ventilación).
5. Desconectar extractores y sistemas eléctricos cercanos.
6. Desconectar alarmas contra incendio.
7. Colocar señalización de seguridad.
8. Registrar en la orden de servicio: producto a utilizar, dosis, hora estimada de inicio y responsables.

5.2. Etapa durante la aplicación

1. Permitir el ingreso solo al personal autorizado y equipado con EPP completo.
2. Aplicar el producto conforme a la dosis y técnica recomendada por el fabricante.

	DEPARTAMENTO DE OPERACIONES	Código: ISO-PEST-TER-001
		Vigencia octubre 2025
	PROCEDIMIENTO TERMONEBULIZACIÓN EN ÁREAS DE PRODUCCIÓN	Versión 001

3. Mantener el área cerrada durante el tiempo de exposición (mínimo 1–2 horas).
4. Registrar hora de inicio y finalización, temperatura y observaciones del proceso.
5. No permitir el ingreso de personal ajeno al tratamiento.

5.3. Etapa posterior (limpieza y verificación)

1. Ventilar completamente el área por al menos 2–4 horas, hasta eliminar vapores y olores.
2. Realizar limpieza y desinfección profunda de todas las superficies expuestas.
3. Desechar materiales contaminados (paños, filtros, trapos).
4. Solicitar inspección del área por parte de Calidad/Inocuidad para validar el reingreso.
5. Registrar la conformidad en el informe de tratamiento MIP.
6. Realizar monitoreo posterior (trampas luminosas) para verificar efectividad.

6. Registros

- ✓ Solicitud de tratamiento correctivo MIP.
- ✓ Registro de aplicación de termonebulización.
- ✓ Informe fotográfico y de seguimiento.

7. Seguridad y Consideraciones MIP

- ✓ Este procedimiento debe aplicarse solo como medida correctiva excepcional, nunca como control rutinario.
- ✓ Debe respetarse un intervalo de seguridad mínimo de 6 horas antes de reiniciar operaciones.
- ✓ Se debe conservar toda la documentación como evidencia de control técnico y trazabilidad.